

ПРОИЗВОДСТВО ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЕРМОРЕАКТИВНЫХ ПЛАСТМАСС (ПРЕССОВАНИЕ И ЛИТЬЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ)

Программа предназначена для специалистов предприятий оборонного комплекса, авиационно-космической отрасли и машиностроения, чья деятельность связана с производством изделий из термореактивных пластмасс. Занятия проводят ученые и специалисты, профессионально занимающиеся вопросами производства и применения изделий из пластмасс, имеющие многолетний опыт работы в научных организациях, ВУЗах и на промышленных предприятиях.

АННОТАЦИЯ

Актуальность. Программа направлена на повышение квалификации специалистов по переработке реактопластов методами литья под давлением и прессованием. Применение современных технологий и оборудования для производства изделий из термореактивных пластмасс позволяет получать высококачественные полимерные изделия со стабильными показателями качества.

Цель подготовки по программе. Обновление и развитие у слушателей профессиональных компетенций в области прессования и литья под давлением изделий из термореактивных пластмасс.

Учебно-тематический план программы

№	Наименование модулей	Всего часов	Обязательная аудиторная учебная нагрузка		Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	
1	Модуль 1. «Основные тенденции в развитии оборудования для литья под давлением и прессования»	8	8	-	-
2	Модуль 2. «Выбор материалов для литья под давлением и прессования»	6	4	2	-
3	Модуль 3. «Технологии литья под давлением и прессования»	9	9	-	-
4	Модуль 4. «Методы и средства контроля качества изделий»	8	8	2	-
5	Итоговая аттестация.	1	-	-	Зачет
	Итого	32	29	2	1

В РЕЗУЛЬТАТЕ ОБУЧЕНИЯ

Программа повышения квалификации направлена на обновление и получение новых профессиональных теоретических и практических знаний у специалистов, занимающихся производством изделий из термореактивных пластмасс с применением методов прессования и литья под давлением. Слушатели, прошедшие обучение, будут ориентироваться в базовых приемах оценки стабильности свойств изделий, владеть современными методами и средствами контроля их качества. Умение прогнозировать и определять литьевые усадки, а так же знание видов дефектов и способов их предотвращения и устранения, позволят определить потенциал оптимизации таких изделий.